

Dzięki wsparciu **Projektu STREFA DIVEMASTERA** przez firmę **FHU "Optimal-BIS" - Autoryzowanego Dystrybutora huty VITKOVICE CYLINDERS a.s na Polskę** miałem okazję przetestować butle nowej generacji z Vitkovic.

Obecnie w procesie ich produkcji stosuje się najlepsze gatunki stali chromowo -molibdenowej, nowoczesne zabezpieczenie antykorozyjne w postaci cynkowania metodą metalizacji natryskowej, i wykorzystuje automatyczną linię lakierniczą. Dzięki temu butle cechuje znaczne obniżenie wagi, duża odporność na korozję, oraz design porównywalny do prezentowanego przez czołowych producentów na świecie. Dla przykładu podam że butle 12 l o ciśnieniu roboczym 230 bar mają wagę wynoszącą tylko około 13,0 kg a nawet mniej.

Aby spełnić oczekiwania klientów firma oferuje butle o szerokim zakresie pojemności z przeznaczeniem do aparatów oddechowych (od 1 do 20 litrów) o ciśnieniu roboczym nawet do 300 bar, i dwa rodzaje dna - tradycyjne wypukłe i płasko wklęsłe, oraz butle o różnych średnicach co pozwala optymalnie dopasować konfigurację sprzętu do rodzaju wykonywanych nurkowań, jak również do wzrostu osoby nurkującej czego nie zapewnia standardowa oferta rynkowej konkurencji.

Można śmiało stwierdzić, że produkowane od 2010 roku butle nowej generacji z Vitkovic należą do grupy najlepszych wyrobów na rynku.

MICHAŁ KOSUT - Szkoła Instruktorów Nurkowania im. Witka Śmiłowskiego
PADI Platinum Course Director
PADI TecRec Instructor Trainer

DAN Instructor Trainer Certifier
EFR & CFC Instructor Trainer

