

Butle kompozytowe z kevlaru firmy SAFER

Oferujemy szeroki asortyment 300 barowych kompozytowych butli.

Pojemność butli od 1,2 l do 9 l. Dzięki zastosowaniu nowoczesnej technologii udało się stworzyć produkty o wydłużonej żywotności 15, 20 oraz 30 lat. Zbiorniki 6,8 l oraz 9 l dostępne w wersji NLL (NO LIMIT LIFE).

Butle wyposażone są na życzenie klienta w zawór z normą CE. Posiadają dopuszczenie UDT zgodnie z Rozporządzeniem Rady Ministrów z dnia 7 grudnia 2012 roku w sprawie rodzajów urządzeń technicznych podlegających dozorowi technicznemu.

Butle SAFER® są wyprodukowane i przetestowane przy użyciu zautomatyzowanej, sterowanej komputerowo linii produkcyjnej.

Butle są produkowane i testowane zgodnie z najbardziej zaawansowanymi technologiami.

Automatyczny nadzór danych pozwala na pełną identyfikację używanych materiałów i skuteczny nadzór krytycznych parametrów produkcyjnych.

Wszystkie produkty posiadają niezbędne certyfikaty TÜV. Zbiorniki są produkowane zgodnie z normą PN-EN 12245:2009 i spełniają wymagania niezbędne do stosowania w aparatach oddechowych, magazynowania różnego rodzaju gazów: powietrza, tlenu, azotu i dwutlenku węgla.

Cechy produktu

Dzięki zastosowaniu najwyższej jakości materiałów (m.in. włókien Kevlar® oraz linera PET) butle SAFER® wyróżnia:

- **Komfort pracy** – znacząca redukcja ciężaru butli ułatwia pracę podczas akcji ratowniczych, co pozwala szybko i wygodnie poruszać się w zagrażającym życiu terenie.
- **Lekkość** – zbiorniki SAFER® są ponad 3 razy lżejsze od butli stalowych co jest ogromną zaletą w procesie magazynowania i transportu gazów technicznych.
- **Odporność na zmiany temperatury gazu wewnątrz butli** (gaz wolniej nagrzewa się i stygnie ponieważ materiały z których wykonana jest butla nie są podatne na przewodzenie ciepła).
- **Czystość gazu wewnątrz butli** – dzięki temu nie stanowią zagrożenia dla zdrowia użytkowników.
- **Bezpieczeństwo** strażaka ze względu na izolację elektryczną.
- **Odporność na uderzenia i ścieranie** mogące wystąpić podczas użytkowania (transport, magazynowanie, dystrybucja).
- **Odporność na działanie chemiczne** – wody, kwasów, tłuszczów.
- **Dobra barierowość** dla gazów (tlenu, azotu, dwutlenku węgla).
- **Gładka i łatwa do czyszczenia powierzchnia zarówno z zewnątrz jak i wewnątrz.**
- **Mniejsza uciążliwość dla środowiska naturalnego.**
- Butle SAFER dzięki swojej wadze idealnie sprawdzają się w akcjach ratunkowych pozwalając na zmniejszenie ciężaru ekwipunku ratownika. Potwierdzona skuteczność ochrony pleców i szyi.
- Liner PET jest bardzo dobrym izolatorem ciepła. Dzięki niemu gaz wewnątrz nie nagrzewa się, a ratownik nie oddycha ciepłym powietrzem, a przy skrajnie niskich temperaturach nie stygnie szybko co może doprowadzić do zamarznięcia reduktora..
- Zastosowany wewnątrz butli liner PET chroni przed wchodzeniem w reakcję z gazem zapobiegając powstawaniu korozji. Dzięki temu gazy przechowywane w zbiornikach zachowują swoją czystość i są całkowicie bezpieczne dla użytkowników butli. Nie tworzą się tlenki itp. W postaci pyłów co zwiększa bezpieczeństwo użytkowania reduktorów.
- Butle SAFER® ze względu na najwyższej jakości materiały, z których są wykonane stanowią świetną izolację elektryczną dzięki czemu chronią ratownika także przed porażeniem prądem.

Budowa i właściwości

- Ultralekkie butle kompozytowe SAFER® oparte są na linerze PET, wzmocnione włóknem węglowym i aramidowym (Kevlar®).
- Dzięki temu butle mają wysoką wytrzymałość mechaniczną, odporność na wysokie ciśnienia oraz uderzenia.
- Powłokę zewnętrzną – ochronną wykonano z żywicy epoksydowej, która zapewnia butli doskonałą ochronę przed czynnikami zewnętrznymi oraz komfort czyszczenia.
- Wykorzystując liner PET oraz włókno Kevlar®, producent osiągnął znaczącą redukcję wagi butli – nawet o 65% w porównaniu z tradycyjnymi, dotąd powszechnie stosowanymi butlami stalowymi. Dodatkową zaletą jest zwiększona wytrzymałość i żywotność butli.
- PET cechuje się również dużą barierowością co pozwala na bezpieczne przechowywanie gazów (m.in. tlenu) w zbiornikach SAFER®.
- Zastosowany liner PET chroni przed wchodzeniem w reakcję z gazem zapobiegając powstawaniu wżerów, pyłów, korozji i tlenków.
- Dzięki temu gazy przechowywane w butlach zachowują swoją czystość i są całkowicie bezpieczne dla użytkowników butli, co czyni je idealnym produktem dla służb ratowniczych, służb medycznych oraz nurków.

Zapraszamy do zakupów.

Pełny asortyment butli do wglądu [TUTAJ](#)



FHU Optimal-BIS D. Kosmalska

44-270 Rybnik

ul. J. Rymera 19 K

tel/fax 32 4307269

Mobil +48 608537628

www.butle-nurkowe.pl

